



**EDENTA AG, Hauptstrasse 7, CH-9434 AU/SG – Switzerland**  
Tel.: +41 71 747 25 25 Fax: +41 71 747 25 50 e-mail: info@edenta.ch

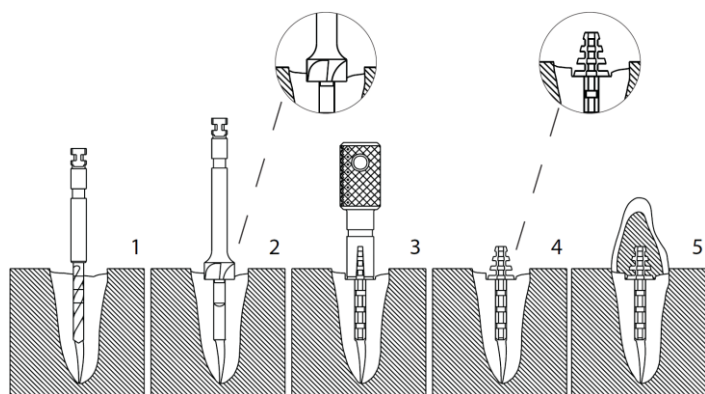
**EDENTA Etabl., Industriestr. 13, FL-9486 Schaanwald – Liechtenstein**  
Tel.: +423 375 20 50 Fax: +423 375 20 55 e-mail: info@edenta.com

#### Návod k použití pro pasivní čepy Head Master:

Pro přímou dostavbu s plastickým výplňovým materiálem. Systém musí být před prvním použitím vydezinfikován, vyčištěn, vysušen a sterilizován. Sterilizujte párou (v autoklávu) při teplotě 134 °C, tlaku 2,1 bar, po dobu pěti minut.

Podrobná doporučení k použití jsou v souladu s normou DIN EN ISO 17664  
 www.edenta.com

1. a) Proveďte endodontické ošetření kořenu zubu  
b) Vyměte co nejvíce kořenové výplně.  
c) Pomocí frézy na kořenové kanálky kořen preparujte.  
d) Vyvrtejte kanálek do požadované hloubky. Doporučené otáčky: cca 500–1000 ot./min.  
e) Hloubku kořenového kanálku ověřte měřením nebo na rentgenovém snímku.
2. Vyrovnajte povrch kořene pomocí zarovnávací frézy s vodicím trnem. Hloubka frézování: cca 1 mm, doporučené otáčky: cca 2000 ot./min., aplikujte s lehkým tlakem.
- 3/4. a) Na zkoušku vložte do kanálku pomocí zavaděče titanový čep, nijak netlačte.  
b) Kořenový kanálek vyčistěte a vydezinfikujte.  
c) Naplňte kanálek cementem.  
d) Uzavřete dřík čepu cementem.  
e) Pomalu a opatrně do kanálku vložte čep.
5. Pomocí plastického materiálu, např. kompozitu, dotvarujte zub. Nakonec proveďte dostavbu.



#### Návod k použití pro pasivní čepy Post Master:

Pro přímou dostavbu s plastickým výplňovým materiálem. Systém musí být před prvním použitím vydezinfikován, vyčištěn, vysušen a sterilizován. Sterilizujte párou (v autoklávu) při teplotě 134 °C, tlaku 2,1 bar, po dobu pěti minut.

Podrobná doporučení k použití jsou v souladu s normou DIN EN ISO 17664  
 www.edenta.com

1. a) Proveďte endodontické ošetření kořenu zubu  
b) Vyměte co nejvíce kořenové výplně.  
c) Pomocí frézy na kořenové kanálky kořen preparujte.  
d) Vyvrtejte kanálek do požadované hloubky. Doporučené otáčky: cca 500–1000 ot./min.  
e) Hloubku kořenového kanálku ověřte měřením nebo na rentgenovém snímku.
2. a) Válcový titanový pasivní čep se musí v kanálku nejprve vyzkoušet.  
b) Poté čep zkrátte na požadovanou délku.
3. a) Zacementujte čep Post Master.  
b) Pro dodatečnou retenci použijte titanové čepy Retopin.
- 4/5. Pomocí plastického materiálu, např. kompozitu, dotvarujte zub. Nakonec proveďte dostavbu.

